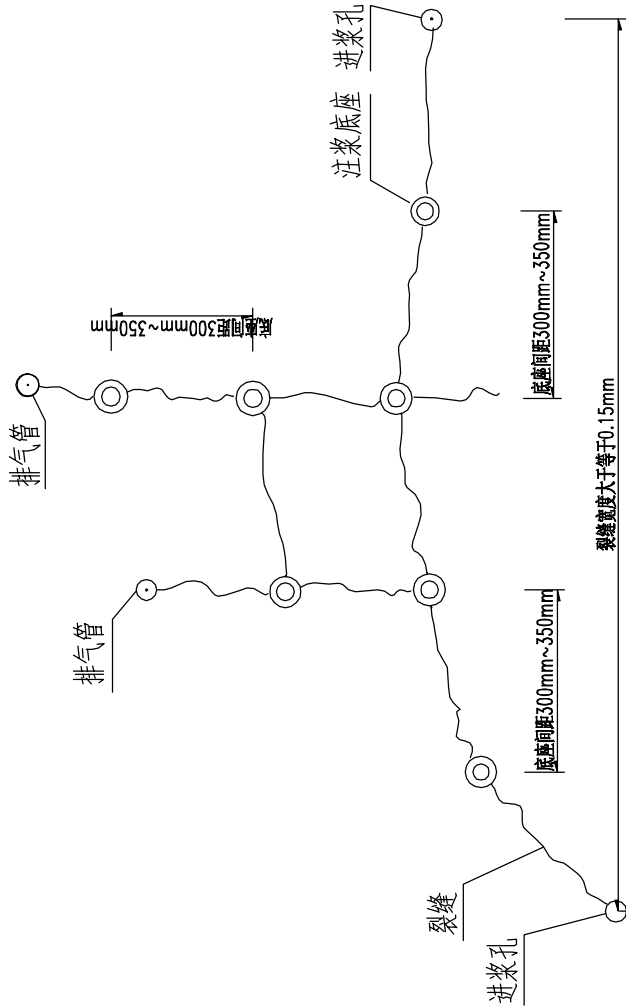
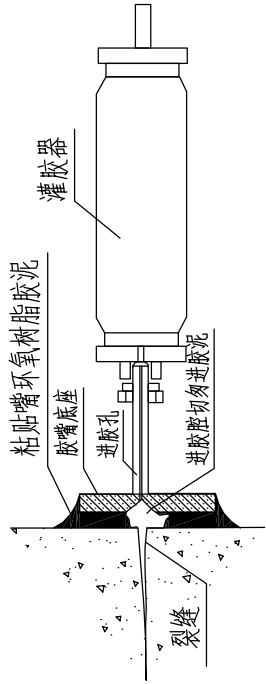


交叉裂缝安装注胶底座示意图



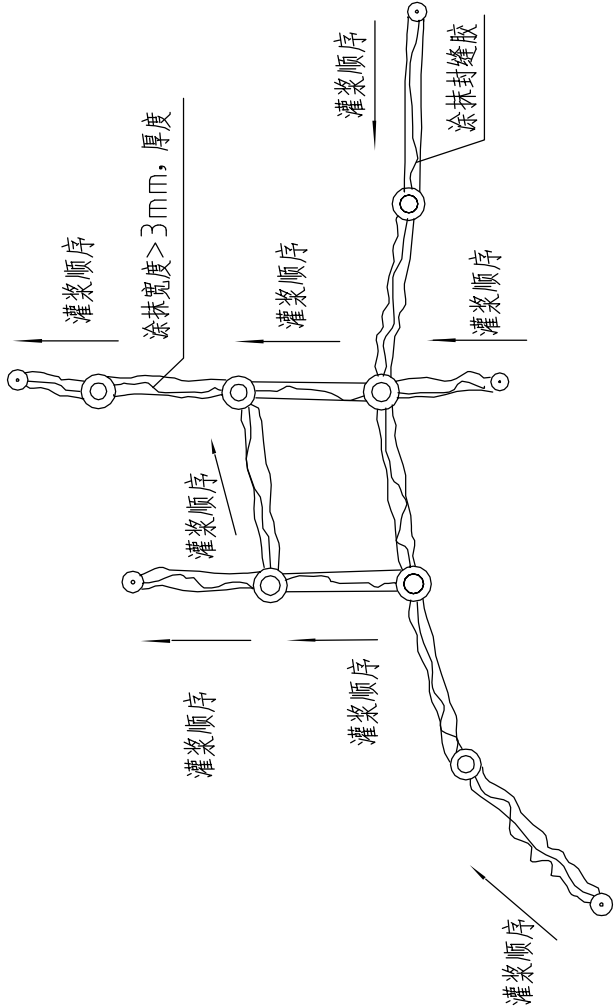
压浆示意图



裂缝病害位置及数量

序号	位置	裂缝宽度 (mm)	裂缝数量 (m)
1	第1跨	≥0.15	130
2	第2跨	≥0.15	286
3	第3跨	≥0.15	182
4	第4跨	≥0.15	364
5	第5跨	≥0.15	338
合计			1300

交叉封缝注浆示意图



注：

- 图上尺寸除标明外,其余均以厘米计,本图适用于混凝土构件交叉裂缝修复。
- 宽度<0.15mm的裂缝仅需进行表面封闭,表面封闭后要考虑梁体表面的美观,裂缝宽度≥0.15mm的裂缝需按图中所示工艺进行处理。
- 注胶底座的位置：
 - 在裂缝端部、裂缝交叉处和裂缝较宽处设置注胶底座；
 - 贯穿裂缝需做开槽处理而且两端必须埋设注胶底座；
 - 每条裂缝至少须各有一个进浆孔和排气孔。
- 交叉裂缝与单缝的灌缝区别在于:注胶底座的位置和灌缝顺序不同,其他工艺要求与单缝灌缝相同。
- 裂缝修补具体施工工艺及技术要求详见本项目设计说明相关章节。